

TDI 70D

Технічна специфікація

TDI 70D – це рідкий поліефірний (PTMEG) преполімер на основі TDI. Застосовується для отримання еластомеру з твердістю 73 Шору D.

Вироблено у ЄС.

Переваги

- Стійкість до динамічних навантажень
- Стійкість до гідролізу
- Високі показники на стирання
- Стійкий до олій та розчинників
- Хороша текучість матеріалу

Сфера використання

- Використовується для виробництва промислових деталей різної складності застосовуваних у гірничорудній промисловості

Хімічні і фізичні властивості

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
% NCO (середнє)	9,4%
Зовнішній вигляд при 20°C	Прозора, в'язка рідина янтарного кольору
Щільність при 20 °C	1,13 гр/м ³
В'язкість при 80 °C	300 – 600 мПа/сек

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Співвідношення преполімер, по вазі	100
Співвідношення МОСА, по вазі	26,9
Час життя (на 500 гр. при 80 °C)	1 хв
Твердість по Шору після 24 годин	73 ⁰ D
Межа міцності на розрив	54 МПа
Коефіцієнт 100%	34 МПа
Кутова міцність на розрив	195 КН/м
Подовження на розрив	230%
Втрати на стирання	100 мм ³
Усадка при стисканні, 22 години при 70°C	50%

Показники, подані в таблицях, можуть змінюватись в залежності від методу та умов переробки

Рекомендовані умови переробки

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Температура преполімера	80 – 85 °С
Температура МОСА	115 – 120 °С
Час вилучення з форми при 100 °С	10 – 15 хв
Постпереробка	16 годин при 100 °С

Поради для роботи з матеріалом

- **Перед застосуванням рекомендуємо провести тест-пробу на малій кількості матеріалу - Перевірте самі, чи підходить Вам наш продукт!**
- Під час роботи з матеріалом необхідно використовувати окуляри та рукавички
- Переробляти матеріал необхідно у приміщенні, де є вентиляція
- Для досягнення оптимальної якості зшивки радимо працювати у відносно ізотермічному середовищі при температурі 25°C
- Рекомендуємо очистити та протерти насухо поверхні, з якими система контактує
- Перед використанням форми повинні бути оброблені антиадгезійним складом на основі силікону або воску
- Розігрійте преполімер та затверджувач до рекомендованої температури переробки та ретельно перемішати у тарі до однорідного стану
- За необхідності додайте пігмент у преполімер
- Ретельно перемішайте компоненти, використовуючи дві чисті тари
- По можливості видаліть повітря із суміші за допомогою вакуумування (-0,95 бар)
- Проведіть заливку у попередньо підігріту форму
- Для повної полімеризації суміші дотримуйтесь рекомендацій, наведених у таблиці вище
- При багаторазовому нагріванні компонентів, або при тривалому нагріванні вище температури переробки, що рекомендується, преполімер може безповоротно затвердіти. А якість та властивості готового поліуретану може суттєво знизитися
- Уникайте тривалого зберігання преполімеру при високих температурах. Це призведе надалі до низької твердості готового виробу та нижчих властивостей затверденого матеріалу
- Уникайте насичення вологою компонентів. Частково використану тару необхідно заповнити сухим азотом та герметично закрити

Зберігання

Поліуретан TDI 70D поставляється у бочках по 25 кг. Термін зберігання матеріалу складає 12 місяців від дати виробництва за умови дотримання умов транспортування та зберігання. Матеріал необхідно зберігати у міцно закритій тарі при температурі від +15°C до +25°C. Захищати від контакту з вологою та теплом.

Сервіс

Наш відділ технічного застосування завжди до Ваших послуг.

Наші дані засновані на нашому колишньому досвіді і не дають гарантій у світлі судової практики. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту та безкоштовних порад та консультацій.