

# Ньюсейн ВА002 - Праймер

## Технічна специфікація

Ньюсейн ВА002 – це праймер, який добре склеює ливарні та термопластичні поліуретани з металами, поліефірами, поліамідами, епоксидними смолами, пластмасами та армованими скловолокном при температурі 70°C або вище.

Спеціально розроблений для використання з преполімерами серії Ньюсейн.

Ньюсейн ВА002 має здатність витримувати тривалі цикли термообробки. Крім того, праймер ВА002 має гарну стійкість до гарячої та холодної води та ідеально підходить для застосування у переважно вологих умовах.

**Виготовлений у Великій Британії на заводі компанії Notedome Ltd.**

## Переваги

- Високий рівень склеювання
- Можна наносити пензлем або пульверизатором
- Гарна гідролітична стабільність

## Сфера використання

- Ролики для паперової, металургійної та текстильної промисловості
- Стаціонарні покришки
- Труби та трубопроводи
- Прокладки та накладки

## Хімічні і фізичні властивості

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Зовнішній вигляд	Рідина червоного кольору
В'язкість (чаша Zahn №2), при 26 °C	30 секунд
В'язкість (Din 4), при 26 °C	50 секунд
Нелетюча тверда речовина	24% по вазі
Питома вага при 26 °C	0,92 г/см <sup>3</sup>
Діапазон робочих температур	70 – 205 °C
Точка займання	-2 °C
Оптимальна товщина висушеного покриття	25 мікрон для максимальної адгезії та захисту від корозії

*Показники, подані в таблицях, можуть змінюватись в залежності від методу та умов переробки.*

## Підготовка металевої поверхні

Ньюсейн ВА002 повинен наноситись на ретельно підготовлену поверхню для того, щоб бути ефективним. Металеву поверхню слід попередньо зачистити до шорсткості механічним способом або піскоструменем, і знежирити сольвентом або розчинником

**Термообробка потрібна для забезпечення гарної адгезії. Рекомендована попередня термообробка – 1 година при температурі 100°C та звичайна термообробка становить 2 години при температурі 100 °C.**

Покриття праймера Ньюсейн ВА002 не псується, якщо піддавати його тривалій попередній термообробці більше 48 годин при температурі 100°C, більше 24 годин при температурі 110°C або більше 15 годин при температурі 120°C.

У разі якщо попередня термообробка неможлива або застосовується для склеювання з системами, що затверджуються при низьких температурах, в Ньюсейн ВА002 можна додати каталізатор ВА002.

**Ньюсейн ВА002 рекомендовано добре перемішувати перед використанням!**

### **Нанесення пензлем**

Нанесення пензлем зазвичай проводиться без додаткового розведення продукту, але для покриття великих площ, праймер додають розчинник для поліпшення потоку і швидкості нанесення.

### **Напилення**

Розвести до в'язкості 16-24 секунди, використовуючи чашу Zahn № 2 при температурі 25°C або 13-20 секунд, використовуючи Din 4 при температурі 25°C, використовуючи суміш розчинників. Якщо відбувається згортання, необхідно використовувати більше розчинника.

### **Нанесення покриття на поверхню ролика**

При виготовленні роликів розвести праймер до в'язкості 35-45 секунд використовуючи Din 4 при температурі 25°C. При розведенні з розчинником з високою температурою кипіння, як метил прокситол ацетат (МРА), для досягнення максимально хорошого покриття, необхідно зменшити кількість праймера на аплікаторі.

### **Висихання**

Сушити кожен шар як мінімум 45 хвилин і останній шар – щонайменше 1 годину за температури 25°C. При температурі нижче 20°C час висихання необхідно збільшити. Примусове сушіння може бути використане, якщо вжито заходів, щоб запобігти утворенню здуття на нанесених шарах. Таким чином, примусове сушіння повинне починатися з нижчих температур на початковій стадії і до 60°C.

### **Товщина покриття**

Для застосування загального призначення товщина сухого покриття в 15 мікрон дасть хорошу адгезію. Для застосування, пов'язаних з динамічними навантаженнями або агресивними середовищами товщину сухого покриття необхідно збільшити до 25 мікрон, що забезпечує хорошу адгезію. Використовуючи ці величини, можливо досягти зчеплення, яке не дасть ознак браку після більше 400 годин перебування в солоному середовищі.

### **Розчинники**

Найкращі розчинники для праймера (частини за вагою):

- 86 частин метил етил кетону (МЕК)
- 7 частин метил прокситол ацетат (МРА)
- 7 частин ектапро (ЄЕР), етоксietiлацетат

### **Зберігання**

Праймер Ньюсейн ВА002 зберігається 24 місяці при оптимальній температурі 26°C у щільно закритій тарі, в сухому, прохолодному і добре вентиляваному приміщенні, далеко від джерел вогню. Уникайте тривалого зберігання матеріалу за підвищених температур. Уникати виникнення аерозолі.

Уникати виникнення електростатичного розряду. Продукт горючий і повинен зберігатись у відповідних приміщеннях, обладнаних автоматичним пожежогасінням.

### **Сервіс**

Наш відділ технічного застосування завжди до Ваших послуг.

Наші дані засновані на нашому колишньому досвіді і не дають гарантій у світлі судової практики. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту та безкоштовних порад та консультацій.