

Ньюсейн 2192LV

Техническая спецификация

Ньюсейн 2192LV — это жидкий PTMEG-преполимер на основе TDI, предназначенный для литья изделий инженерно-технического назначения.

Произведен в Великобритании на заводе компании Notedome Ltd.

Преимущества

- Высокий уровень физических свойств
- Хорошая устойчивость к динамическим нагрузкам
- Хорошая стойкость к гидролизу
- Низкая вязкость

Сфера применения

- Колеса для тележек, погрузчиков и транспортёров
- Ролики (сталелитейная и бумажная промышленность)
- Сита, грохота (горнодобывающая промышленность и разработка карьеров)
- Гидроциклоны
- Уплотнения
- Детали для тюнинга ходовой (автомобилестроение)
- Футеровка, защита металлических поверхностей

Химические и физические свойства

ПОКАЗАТЕЛЬ	
% NCO (среднее)	9,2%
Отвердитель	МОСА
Рекомендованная стехиометрия	95%
Соотношение отвердителя МОСА к 100 частям преполимера, по весу	27,8
Вязкость при 100 °С	90 мПа/сек
Время жизни (на 500 грамм смеси)	1-1,5 мин
Твердость по Шору после 24 часов	75 °D
100% Модуль упругости	37,58 МПа
300% Модуль упругости	-
Предел прочности на разрыв	42,4 МПа
Удлинение на разрыв	150%
Прочность на разрыв	7,23 МПа
Остаточная деформация при сжатии	90%
Потеря при истирании	29 мм ³
Упругость	44%
Удельный вес	1,18 г/см ³

Свойства, представленные в таблице могут изменяться в зависимости от метода и условий переработки

Рекомендуемые условия переработки

ПОКАЗАТЕЛЬ	ПРЕПОЛИМЕР	ОТВЕРДИТЕЛЬ МОСА
Гомогенизация	+	+
Дегазация	+	+
Температура компонентов	75 °С	110 °С

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Температура формы	110 °С
Пост-отверждение	2 часа при 90 °С

Рекомендации по переработке

- **Перед применением рекомендуется провести тест-пробу на малом количестве материала - Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт!**
- При работе с материалом необходимо использовать защитные очки и перчатки.
- Перерабатывать материал необходимо в помещении, где присутствует вентиляция.
- Для достижения оптимального качества сшивки советуем работать в относительно изотермической среде при температуре 25°С.
- Рекомендуем очистить и вытереть насухо поверхности, с которыми система контактирует.
- Перед использованием модели или формы должны быть обработаны анти адгезионным составом на основе силикона или воска.
- Разогрейте преполимер и отвердитель до рекомендованной температуры переработки и тщательно перемешать в таре до однородного состояния.
- При необходимости добавьте пигмент в преполимер.
- Тщательно перемешайте компоненты, используя поочередно две чистые тары.
- По возможности удалите воздух из смеси с помощью вакуумирования.
- Произведите заливку в предварительно подогретую до рекомендованной температуры форму.
- Для полной полимеризации смеси следуйте рекомендациям, представленным в таблице выше.
- При многократном нагреве компонентов, или при длительном нагреве выше рекомендуемой температуры переработки, преполимер может безвозвратно затвердеть. А качество и свойства готового полиуретана может существенно снизиться.
- Избегайте длительного хранения преполимера при высоких температурах. Это приведет в дальнейшем к низкой твердости готового изделия и более низким свойствам отвержденного материала.
- Избегайте насыщение влагой компонентов. Частично использованную тару необходимо заполнить сухим азотом и герметично закрыть.

Хранение

Полиуретановый эластомер Ньюсейн 2192 LV поставляется в бочках по 25 кг. Срок хранения материала составляет 12 месяцев от даты производства при условии соблюдения условий транспортировки и хранения. Продукт необходимо хранить в прочно закрытой таре при температуре от 15°С до 25°С. Защищать от контакта с влагой и теплом.

Сервис

Наш отдел по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем прежнем опыте и не представляют гарантии в свете судебной практики. Из изложенного не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта и бесплатных советов и консультаций.