

## Деколаст 8

### Технічна специфікація

Деколаст 8 - це двокомпонентний литтєвий еластичний пінополіуретан з щільністю від 35 - 40 кг/м<sup>3</sup>. **Вироблено у ЄС.**

### Переваги

- Відмінна текучість, що забезпечує високу ступінь деталізації
- Висока швидкість отримання готових виробів
- Рівномірна структура застиглої матеріалу

### Сфера використання

- М'які сидіння і підголівники для автомобільної та меблевої промисловості
- Бутафорія для театру і кіно

### Хімічні та фізичні властивості

ПОКАЗНИК	ПОЛІОЛ, КОМПОНЕНТ А	ІЗОЦІАНАТ, КОМПОНЕНТ Б
В'язкість при 20 - 25°C	1 100 - 1 500 мПа/сек	80 - 120 мПа/сек
Щільність при 20 - 25°C	1,03 г/см <sup>3</sup>	1,21 г/см <sup>3</sup>

### Характеристики піни

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Колір системи	Світло-бежевий
Щільність вільного спінювання при 20 - 25°C	35 - 40 кг/м <sup>3</sup>

\* Показники, подані в таблицях, можуть змінюватись в залежності від методу та умов переробки

### Рекомендовані умови переробки

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Співвідношення компонентів, по вазі Поліол, компонент А : Ізоціанат, компонент Б	100 : 50-60
Час старту на 100 г суміші при 20 - 25°C	16 - 18 секунд
Час гелеутворення на 100 г суміші при 20 - 25°C	65 - 75 секунд
Час підйому на 100 г суміші при 20 - 25°C	95 - 115 секунд
Температура компонентів	20 - 25°C
Температура форми	40 - 45°C
Гомогенізація компонентів	Рекомендовано

### Поради по роботі з матеріалом

- **Перед застосуванням рекомендуємо провести тест-пробу на малій кількості матеріалу - Будь ласка, перевірте самі, чи підходить вам наш продукт!**
- Під час роботи з матеріалом необхідно використовувати окуляри та рукавички

- Переробляти матеріал необхідно у приміщенні, де є вентиляція
- Матеріал призначений для ручного або машинного лиття
- Для досягнення оптимальної якості зшивки радимо працювати у відносно ізотермічному середовищі при температурі 20 - 25°C
- Рекомендуємо очистити та протерти насухо поверхні, з якими система контактує
- Перед використанням моделі або форми повинні бути оброблені антиадгезійним засобом на основі силікону або воску
- Переконайтеся, що компоненти відповідають температурі, рекомендованій для початку робіт, і ретельно перемішайте їх в тарі (**поліол та ізоціанат повинні мати однорідну консистенцію і колір**)
- За необхідності, додайте пігмент у поліол
- Проведіть заливку у попередньо підігріту до рекомендованої температури форму
- Будь ласка, завжди щільно закривайте ємності з матеріалом після роботи!

### Зберігання

Термін зберігання становить 6 місяців від дати виробництва за умови дотримання рекомендацій щодо транспортування та зберігання. Матеріал необхідно зберігати у міцно закритій тарі при температурі від +15°C до +30°C. Захищати від контакту з вологою, впливу прямих сонячних променів та надмірно низьких або високих температур.

### Сервіс

Наш технологічний відділ завжди до ваших послуг.

Наші дані засновані на нашому попередньому досвіді і не надають гарантій у світлі судової практики. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту та безкоштовних порад та консультацій.