

Деколаст 5

Техническая спецификация

Деколаст 5 — это двухкомпонентная, быстро застывающая заливочная масса на основе полиуретана с твердостью 70 по Шору D.

Произведен в Германии.

Преимущества

- Отличная текучесть - высокая степень детализации
- Отверждение при комнатной температуре (RTV-2)
- Высокая скорость получения готовых изделий
- Возможность регулировки соотношения для получения эластичных отливок
- Возможность добавления наполнителя в полиол до 30%

Сфера применения

- Производство декоративных элементов для мебели
- Изготовление мебельной фурнитуры
- Рекламно-сувенирная продукция
- Инженерно-технические детали, не несущие силовую нагрузку

Химические и физические свойства

ПОКАЗАТЕЛЬ	ПОЛИОЛ, КОМПОНЕНТ А	ИЗОЦИАНАТ, КОМПОНЕНТ Б
Вязкость при 25°C	50 - 100 мПа/сек	Макс. 250 мПа/сек
Плотность при 20 °C	0,93 – 0,95 гр/см ³	1,23 гр/см ³
% NCO (среднее)		31 - 32%

Физические свойства пластика

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Твердость по Шору после 24 часов	70 °D
Цвет системы	Желтовато-бежевый
Плотность при 25 °C	1,05 - 1,1 гр/см ³
Линейная усадка	1,5%

Рекомендуемые условия переработки

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Соотношение полиола, по весу	100
Соотношение изоцианата, по весу	50
Время жизни на 100 грамм смеси при 22 °C	1,5 - 2 мин
Время схватывания при 22 °C	3 - 5 мин

Свойства, представленные в таблицах могут изменяться в зависимости от метода и условий переработки.

Примечание: снижение количества изоцианата в системе влияет на твердость и эластичность готового продукта. **Материал термопластичный от + 40 °С.**

Подготовка продукта к переработке

ПОКАЗАТЕЛЬ	ПОЛИОЛ, КОМПОНЕНТ А	ИЗОЦИАНАТ, КОМПОНЕНТ Б
Гомогенизация	+	+
Дегазация	+	+
ПОКАЗАТЕЛЬ	ПОЛИОЛ, КОМПОНЕНТ А	ИЗОЦИАНАТ, КОМПОНЕНТ Б
Температура переработки	20 - 22 °С	20 - 22 °С
Температура формы	30 - 40 °С	

Рекомендации по переработке

- **Перед применением рекомендуется провести тест-пробу на малом количестве материала - Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт!**
- При работе с материалом необходимо использовать защитные очки и перчатки.
- Перерабатывать материал необходимо в помещении, где присутствует вентиляция.
- Для достижения оптимального качества сшивки советуем работать в относительно изотермической среде при температуре 25 °С.
- Рекомендуем очистить и вытереть насухо поверхности, с которыми система контактирует.
- Перед использованием модели или формы должны быть обработаны анти адгезионным составом на основе силикона или воска.
- Разогрейте изоцианат и полиол до рекомендуемой температуры переработки и тщательно перемешайте в таре (**компоненты должны иметь однородную консистенцию и цвет**).
- При необходимости добавьте пигмент или наполнитель в полиол.
- Тщательно перемешайте компоненты вместе, используя поочередно две чистые тары.
- По возможности удалите воздух из смеси с помощью вакуумирования.
- Произведите заливку в предварительно подогретую до рекомендуемой температуры форму.
- Для того чтобы получать изделия с максимальным сохранением размеров, советуем учитывать линейную усадку материала.
- Избегайте насыщение влагой компонентов – плотно закрывайте емкости с материалом после работы!

Хранение

Деколаст 5 поставляется в бочках по 30 кг. Срок хранения полиола составляет 12 месяцев, изоцианата 6 месяцев от даты производства при условии соблюдения условий транспортировки и хранения. Материал необходимо хранить в прочно закрытой таре при температуре от +15°С до +25°С. Защищать от контакта с влагой и теплом.

Сервис

Наш отдел по техническому применению всегда к Вашим услугам.

Наши данные основаны на нашем прежнем опыте и не представляют гарантии в свете судебной практики. Из изложенного не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта и бесплатных советов и консультаций.