

ZC 20-120

Техническая спецификация

ZC 20-120 — это силиконовая резина конденсационного типа сшивки на оловянном катализаторе, которая производится в Италии на заводе Zhermack. Основное применение силикона ZC 20-120 — изготовление заливочных форм для литья изделий из гипса и различных полимерных смол.

Ключевые преимущества силикона ZC 20-120:

- Низкая вязкость, хорошая текучесть смеси
- Отверждение при комнатной температуре (RTV-2)
- Долгое время жизни
- Отличная эластичность, высокая прочность на разрыв
- Линейная усадка менее 0,05%
- Отличная репродукция мелких деталей
- Длительный срок службы форм

Химические и физические свойства

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Цвет Основы	Белый
Плотность Основы	1,19 гр/см ³
Вязкость Основы (Брукфильд)	25 000 сР
Цвет Катализатора	Прозрачный
Соотношение Основа : Катализатор	100 : 5 по весу
Время жизни смеси при 23 °С	90 минут
Время схватывания смеси при 23 °С	24 часа
Полная полимеризация при 23 °С	48 часов
Предел прочности на разрыв	2,5 N/мм ²
Удлинение на разрыв	350 %
Прочность на истирание	18 N/мм
Твердость	20-22 по Шору А

Переработка при ручном смешивании

- Возьмите два компонента – Основу и Катализатор и хорошо перемешайте каждый компонент отдельно друг от друга перед использованием, чтобы гомогенизировать перед смешиванием. Компонент Основа - белый, а компонент Катализатор - прозрачный/желтоватый.
- Точные пропорции компонентов должны быть 100 : 5 по весу (5 частей Катализатора на каждые 100 частей Основы). Например, учитывая 1 кг Основы, необходимо добавить 50 гр Катализатора. Это соотношение должно соблюдаться для обеспечения окончательных характеристик продукта. **НЕ превышать** рекомендуемое соотношение

для Катализатора. Можно использовать МЕНЬШЕ Катализатора (3-4%), чем рекомендуемое соотношение (5%), однако имейте в виду, что время схватывания увеличится.

- Энергично перемешайте компоненты до получения однородного белого цвета смеси. Как только продукт тщательно перемешан, он готов к заливке. Мы рекомендуем заливать силикон в форму с высоты 30 см.
- Полное отверждение составляет 48 часов после смешивания двух компонентов.
- Для достижения оптимального качества сшивки советуем работать в относительно изотермической среде при температуре 23-25 °С. Время жизни и расформовки системы значительно сокращается при повышении температуры выше 25-30 °С. Если температура меньше 23 °С, то система реагирует дольше.
- Для того чтобы получать формы с максимальным сохранением размеров (без усадки), советуем начинать использовать их не раньше, чем через 48 часов.
- Свойства отвержденного силикона гарантируются в диапазоне температур от -40 °С до максимальной температуры +200 °С.

Важные рекомендации

При работе с материалом необходимо использовать защитные очки и перчатки. Перерабатывать материал необходимо в помещении, где присутствует вентиляция.

Хранение

ZC 20-120 хранится 12 месяцев со дня производства при условии соблюдения температурного режима в пределах 5-27 °С. Хранить компоненты в герметично закрытых контейнерах.

Сервис

Если у вас возникли вопросы по работе с материалом, пожалуйста, свяжитесь с нами удобным для вас способом:

- По электронной почте info@osv.com.ua
- По телефонам +380 67 553-95-79, +380 5542 4-59-66

Наш отдел по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем прежнем опыте и не представляют гарантии в свете судебной практики. **Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт.** Из изложенного не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта и бесплатных советов и консультаций.