

ZA 50 LT

Технічна специфікація

ZA 50 LT — це силіконова гума адитивного типу зшивки на платиновій основі з твердістю 50 по Шору А.
Вироблено в Італії на заводі Zhermack SpA.

Переваги

- Твердіння при кімнатній температурі (RTV-2)
- Каталізатор на платиновій основі
- Зручне співвідношення компонентів – 1:1
- Стійкість до підвищених температур та старіння
- Відсутність усадки
- Компоненти абсолютно нетоксичні

Сфера використання

- Виготовлення заливальних форм з невеликими поглибленнями для лиття бетону, гіпсу, кераміки, поліефірних та акрилових смол

Хімічні і фізичні властивості

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
В'язкість системи при 23 °С	20 000 мПа/сек
Щільність системи при 23 °С	1,25 – 1,30 гр/см ³
Колір системи	Синій
Твердість по Шору після 24 годин	50 °А
Міцність при розтягуванні	4,0 Н/мм ²
Подовження на розрив	320%
Міцність при стиранні	12 Н/мм ³
Усадка	< 0,05%

Рекомендовані умови переробки

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Співвідношення основи і каталізатора, по вазі	1:1
Час життя на 100 гр при 23 °С	15 - 20 хв
Час схоплення на 100 гр при 23 °С	3 години

Показники, подані в таблицях, можуть змінюватись в залежності від методу та умов переробки

Підготовка до переробки

ПОКАЗНИК	ОСНОВА	КАТАЛІЗАТОР
Гомогенізація	+	+
Дегазація	+	+

Поради для роботи з матеріалом

- **Перед застосуванням рекомендуємо провести тест-пробу на малій кількості матеріалу - Перевірте самі, чи підходить Вам наш продукт!**
- Під час роботи з матеріалом необхідно використовувати окуляри та рукавички
- Переробляти матеріал необхідно у приміщенні, де є вентиляція
- Рекомендуємо очистити та протерти насухо поверхні, з якими система контактує
- Перед використанням форми повинні бути оброблені антиадгезійним складом на основі силікону або воску
- Перемішайте обидва компоненти до отримання однорідної маси у двох ємностях дуже акуратно, щоб не захоплювати зайві бульбашки повітря
- При можливості видаліть повітря із суміші за допомогою вакуумування
- Вилийте суміш на підготовлену модель чи форму
- Для досягнення оптимальної якості зшивки радимо працювати у відносно ізотермічному середовищі при температурі 23-25°C
- Час життя та розформування системи значно скорочується при підвищенні температури вище 25-30°C, і збільшується при знижених температурах
- Для того, щоб отримувати форми з максимальним збереженням розмірів (без усадки), радимо починати використовувати їх не раніше ніж через 24 години
- Переконайтеся, що ви щільно закрили ємності із залишками матеріалу, виключивши контакт із повітрям та вологою
- Температурний режим виробів із силікону – від -40 °C до +200 °C

Зберігання

ZA 50 LT постачається у металевих бочках по 25 кг. Зберігати у міцно закритій тарі при температурі від +5 до +27 °C. Захищати від контакту з вологою та теплом. Термін зберігання матеріалу складає 18 місяців від дати виробництва за умови дотримання умов транспортування та зберігання.

Сервіс

Наш відділ технічного застосування завжди до Ваших послуг.

Наші дані засновані на нашому колишньому досвіді і не дають гарантій у світлі судової практики. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту та безкоштовних порад та консультацій.