

# Моделаст 1

## Техническая спецификация

**Моделаст 1** — это двухкомпонентная заливочная масса на основе полиуретана, обладающая отличными механическими показателями.

Основные применения Моделаста 1 — изготовление жестких форм, кожухов для составных заливочных форм, различных инженерно-технических деталей.



### Ключевые свойства Моделаста 1:

- Хорошая текучесть смеси
- Ручная переработка
- Стабильность геометрических размеров
- Минимальная усадка
- Нетоксичность компонентов
- Плотность — около 1500 кг/м<sup>3</sup>
- Твердость — 60 °D по Шору

### Химические и физические свойства

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Вязкость ком. А при 20 °С	16 000 ± 500 мПа/сек
Вязкость ком. В при 20 °С	200 ± 50 мПа/сек
Плотность ком. А при 20 °С	1,59 ± 0,02 г/см <sup>3</sup>
Плотность ком. В при 20 °С	1,23 ± 0,02 г/см <sup>3</sup>
Цвет системы	Темный беж
Соотношение компонентов, А:В	4:1 по весу
Время текучести при 20 °С	5 мин
Время отверждения при 18 °С	15-45 мин
Время расформовки при 18 °С	3-7 часов
Твердость после 24 часов	60 ± 3 °D по Шору
Усадка, %	±0,5

# Моделаст 1

## Техническая спецификация

### Переработка при ручном смешивании

1. Возьмите два компонента (полиол и изоцианат) и перед использованием хорошо перемешайте.
2. Взвесьте точное количество компонентов, исходя из соотношения.
3. Нанесите разделительный слой на поверхность, с которой будет контактировать система.
4. Смешайте компоненты до получения однородной массы в двух тарах.
5. Время полимеризации материала составляет 3-7 часов. Затем мы можем извлечь изделие из формы.
6. Для того чтобы получать изделия с максимальным сохранением размеров, советуем учитывать линейную усадку материала.
7. Готовому изделию необходимо полежать на ровной поверхности до полного отверждения.
8. Продукт будет полностью застывшим после 24 часов.

### Важные рекомендации

1. **Гомогенизируйте оба компонента перед использованием, чтобы избежать отложения осадка**
2. Рекомендуем очистить и вытереть насухо поверхности, с которыми система контактирует
3. Перед наполнением формы должны быть обработаны антиадгезионным составом на основе силикона или воска
4. Оптимальная температура переработки – 18 и 25 °С
5. **Скорость реакции зависит от объема переработки. При больших количествах материала время отверждения ускоряется**
6. **При больших объемах переработки материал разогревается, поэтому во избежание «теплового шока» рекомендуем нагревать формы до 25-30 °С**

При работе с материалом необходимо использовать защитные очки и перчатки. Перерабатывать материал необходимо в помещении, где присутствует вентиляция.

# Моделаст 1

Техническая спецификация

## Хранение

**Моделаст 1** храниться в прочно закрытой таре при температуре от 5 °С до 30 °С. Защищать от контакта с влагой. Компонент А в оригинальной закрытой таре хранится примерно 6 месяцев, Компонент В – около 12 месяцев.

## Сервис

Наш отдел по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем прежнем опыте и не представляют гарантии в свете судебной практики. **Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт.** Из изложенного не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта и бесплатных советов и консультаций.