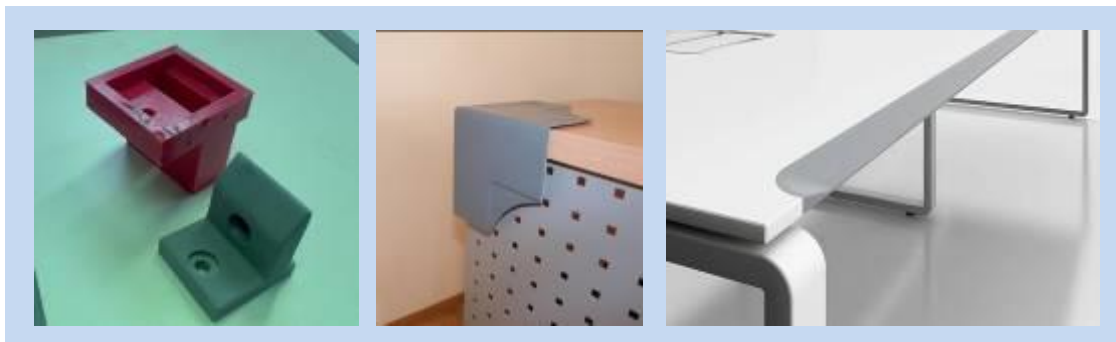


Кромколаст 10

Техническая спецификация

Кромколаст 10 — двухкомпонентная, быстрозастывающая заливочная масса на основе полиуретана, обладающая отличными механическими показателями.

Основные применения — литье жесткой бесшовной мебельной кромки, изготовление жестких форм, прототипов, корпусных элементов, инженерно-технических деталей.



Ключевые свойства Кромколаста 10:

- Отличная текучесть смеси
- Высокая скорость получения готовых изделий
- Равномерное окрашивание системы
- Плотность – около 1100 кг/м³
- Средняя твердость 75 °D по Шору

Химические и физические свойства

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Вязкость ком. А при 20 °С при 5,20 об/мин	15000 ± 500 мПа/сек
Вязкость ком. В при 20 °С при 5,20 об/мин	140 ± 30 мПа/сек
Плотность ком. А при 20 °С	1,03 ± 0,02 г/см ³
Плотность ком. В при 20 °С	1,23 ± 0,01 г/см ³
Плотность смеси	1,10 ± 0,03 г/см ³
Цвет системы	Серый (RAL 7046)
Соотношение компонентов, А:В	100 : 55 по весу
Время текучести при 20 °С	5-6 мин
Температура формы	18-20 °С
Время расформовки при 20 °С	15-30 мин
Твердость после 24 часов	75 ± 3 °D по Шору
Усадка	1%

Кромколаст 10

Техническая спецификация

Переработка при ручном смешивании

1. Возьмите два компонента (полиол и изоцианат) и перед использованием взболтайте.
2. Взвесьте точное количество компонентов, исходя из соотношения.
3. Нанесите разделительный слой на поверхность, с которой будет контактировать система.
4. Смешайте компоненты до получения однородной массы в двух тарах.
5. Время полимеризации материала составляет 30 минут. Затем мы можем извлечь изделие из формы.
6. Для того чтобы получать изделия с максимальным сохранением размеров, советуем учитывать линейную усадку материала.
7. Готовому изделию необходимо полежать на ровной поверхности до полного отверждения.

Важные рекомендации

1. **Гомогенизируйте оба компонента перед использованием, чтобы избежать отложения осадка**
2. Рекомендуем очистить и вытереть насухо поверхности, с которыми система контактирует
3. Перед наполнением формы должны быть обработаны антиадгезионным составом на основе силикона или воска
4. **Оптимальная температура переработки: 18 или 25 °C**

При работе с материалом необходимо использовать защитные очки и перчатки. Перерабатывать материал необходимо в помещении, где присутствует вентиляция

Хранение

Кромколаст 10 храниться в прочно закрытой таре при температуре от 5 °C до 30 °C. Защищать от контакта с влагой. Компоненты А и В в оригинальной закрытой таре хранятся около 12 месяцев. Оба компонента морозостойки до – 20 °C.

Сервис

Наш отдел по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем прежнем опыте и не представляют гарантии в свете судебной практики. **Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт.** Из изложенного не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта и бесплатных советов и консультаций.