

## Деколаст 6.1

### Технічна специфікація

Деколаст 6.1 - це двокомпонентний литтєвий жорсткий пінополіуретан з дуже щільною структурою. Матеріал збільшується в об'ємі, орієнтовно, лише в 2 рази, тому інакше його ще називають напівспінюючимся. **Вироблено у Німеччині.**

### Переваги

- Відмінна текучість, що забезпечує високу ступінь деталізації
- Висока швидкість отримання готових виробів
- Рівномірна структура застиглому матеріалу

### Сфера використання

- Виробництво елементів меблевого та архітектурного декору
- Рекламно-сувенірна продукція
- Корпусні та конструкційні елементи для промислового та побутового обладнання
- Скульптурні композиції

### Хімічні та фізичні властивості

ПОКАЗНИК	ПОЛІОЛ, КОМПОНЕНТ А	ІЗОЦІАНАТ, КОМПОНЕНТ Б
Щільність при 20 - 25°C	1,51 г/см <sup>3</sup>	1,22 - 1,25 г/см <sup>3</sup>

### Характеристики піни

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Колір системи	Бежевий
Щільність при 20 - 25°C	775 ± 50 кг/м <sup>3</sup>

\* Показники, подані в таблицях, можуть змінюватись в залежності від методу та умов переробки

### Рекомендовані умови переробки

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Співвідношення компонентів, по вазі Поліол, компонент А : Ізоціанат, компонент Б	100 : 25
Час старту на 100 г суміші при 20 - 25°C	40 секунд
Час гелеутворення на 100 г суміші при 20 - 25°C	60 секунд
Час підйому на 100 г суміші при 20 - 25°C	70 секунд
Температура компонентів	20 - 25°C
Температура форми	30 - 45°C
Гомогенізація та дегазація компонентів	Рекомендовано

### Поради по роботі з матеріалом

- **Перед застосуванням рекомендуємо провести тест-пробу на малій кількості матеріалу - Будь ласка, перевірте самі, чи підходить вам наш продукт!**

- Під час роботи з матеріалом необхідно використовувати окуляри та рукавички
- Переробляти матеріал необхідно у приміщенні, де є вентиляція
- Матеріал призначений для ручного або машинного лиття у відкриті та закриті форми
- Для досягнення оптимальної якості зшивки радимо працювати у відносно ізотермічному середовищі при температурі 20 - 25°C
- Рекомендуємо очистити та протерти насухо поверхні, з якими система контактує
- Перед використанням моделі або форми повинні бути оброблені антиадгезійним засобом на основі силікону або воску
- Переконайтеся, що компоненти відповідають температурі, рекомендованій для початку робіт, і ретельно перемішайте їх в тарі (**поліол та ізоціанат повинні мати однорідну консистенцію і колір**)
- За необхідності, додайте пігмент у поліол
- Проведіть заливку у попередньо підігріту до рекомендованої температури форму
- Будь ласка, завжди щільно закривайте ємності з матеріалом після роботи!

## **Зберігання**

Термін зберігання становить 9 місяців від дати виробництва за умови дотримання рекомендацій щодо транспортування та зберігання. Матеріал необхідно зберігати у міцно закритій тарі при температурі від +15°C до +25°C. Захищати від контакту з вологою.

## **Сервіс**

Наш технологічний відділ завжди до ваших послуг.

Наші дані засновані на нашому попередньому досвіді і не надають гарантій у світлі судової практики. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту та безкоштовних порад та консультацій.