

Деколаст 5

Технічна специфікація

Деколаст 5 — це двокомпонентна, швидко застигаюча літтєва маса на основі поліуретану з твердістю 60 по Шору D, інакше даний матеріал ще називають компактним поліуретаном або поліуретановим пластиком. **Вироблено у Німеччині.**

Переваги

- Відмінна текучість, що забезпечує високу ступінь деталізації
- Затвердіння при кімнатній температурі (RTV-2)
- Висока швидкість отримання готових виробів
- Можливість додавання до 30% наповнювача у поліол при ручному змішуванні

Сфера використання

- Виробництво меблевого декору, комплектуючих та аксесуарів, меблевої фурнітури
- Виробництво елементів декору інтер'єру і фасадів
- Рекламно-суvenірна продукція
- Інженерно-технічні деталі, які не несуть силового навантаження
- Корпусні та конструкційні елементи для промислового та побутового обладнання

Хімічні та фізичні властивості

ПОКАЗНИК	ПОЛІОЛ, КОМПОНЕНТА	ІЗОЦІАНАТ, КОМПОНЕНТ Б
В'язкість при 20 - 25°C	50-120 мПа/сек	150 - 250 мПа/сек
Щільність при 20 - 25°C	0,93 - 0,95 г/см³	1,22 – 1,25 г/см³
% NCO		30,5 – 32%

Характеристики пластику

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Колір системи	Жовтувато-бежевий
Твердість після 24 годин	60 по Шору D
Щільність при 20 - 25°C	1 - 1,2 г/см³
Напруга при стисканні при 20 - 25°C	max 61 МПа
Напруга при згинанні при 20 - 25°C	max 50 МПа
Лінійна усадка	Не більше 1,5%

Показники, подані в таблицях, можуть змінюватись в залежності від методу та умов переробки

Рекомендовані умови переробки

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Співвідношення компонентів, по вазі Поліол, компонент А : Ізоціанат, компонент Б	100 : 60*
Час життя на 100 г суміші при 20 - 25°C	1 – 1,5 хв
Час затвердіння при 20 - 25°C	5 хв

Температура компонентів	20 - 22°C
Температура форми	30 - 40°C
Гомогенізація та дегазація компонентів	Рекомендовано

* *Зниження кількості ізоціанату в системі впливає на фізико-механічні властивості готового виробу, а саме, відбувається зниження твердості та підвищення еластичності (отримання термопластичних виробів). Матеріал термопластичний від +40°C*

Поради по роботі з матеріалом

- Перед застосуванням рекомендуємо провести тест-пробу на малій кількості матеріалу –
Будь ласка, перевірте самі, чи підходить вам наш продукт!
- Під час роботи з матеріалом необхідно використовувати окуляри та рукавички
- Переробляти матеріал необхідно у приміщенні, де є вентиляція
- Матеріал призначений для ручного або машинного ліття у відкриті та закриті форми
- Для досягнення оптимальної якості зшивки радимо працювати у відносно ізотермічному середовищі при температурі 20 - 30°C
- Рекомендуємо очистити та протерти насухо поверхні, з якими система контактує
- Перед використанням моделі або форми повинні бути оброблені антиадгезійним складом на основі силікону або воску
- Переконайтесь, що компоненти відповідають температурі, рекомендованій для початку робіт, і ретельно перемішайте їх в тарі (**поліол та ізоціанат повинні мати однорідну консистенцію і колір**)
- За необхідності, додайте пігмент або наповнювач у поліол
- Ретельно перемішайте компоненти разом, використовуючи дві чисті тари
- По можливості, видаліть надлишкове повітря із суміші за допомогою вакууму
- Проведіть заливку у попередньо підігріту до рекомендованої температури форму
- Для того щоб отримувати вироби з максимальним збереженням розмірів, радимо враховувати лінійну усадку матеріалу
- Не залишайте ємності з компонентами відкритими, аби туди не потрапила надлишкова волога та повітря. Це може привести до утворення бульбашок, раковин у виробах. Будь ласка, завжди щільно закривайте ємності з матеріалом після роботи!
- Вироби готові до фінішної обробки та подальшої експлуатації через 24 години після їх виливки
- Готові вироби, за потреби, піддаються будь-якій механічній обробці (точіння, свердління, фрезерування, розпилювання). Таким чином, під час монтажу їх можна як приkleювати, так і кріпити механічним способом

Фасування та зберігання

Доступні варіанти фасування (поліол + ізоціанат):

- Комплект 3,2 кг (пластикові каністри 2 + 1,2 кг)
- Комплект 32 кг (пластикові каністри 20 + 12 кг)

Термін зберігання становить 4 місяці від дати виробництва за умови дотримання рекомендацій щодо транспортування та зберігання. Матеріал необхідно зберігати у міцно закритій тарі при температурі від -5°C до +25°C. Захищати від контакту з вологовою.

Сервіс

Наш технологічний відділ завжди до ваших послуг.

Наші дані засновані на нашему попередньому досвіді і не надають гарантій у світлі судової практики. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту табезкоштовних порад та консультацій.