

Моделаст 1 ОСВ

Технічна специфікація

Моделаст 1 ОСВ — це двокомпонентна, швидко застигаюча маса на основі поліуретану з твердістю 75 по Шору D.

Вироблено в Україні на заводі «ОСВ Технолоджи».

Переваги

- Гарна текучість
- Хороші динамічні характеристики
- Затвердіння при кімнатній температурі (RTV-2)

Сфера використання

- Виготовлення прототипів, оснащення для форм
- Виробництво корпусних елементів, що не мають силового навантаження
- Виготовлення інженерно-технічних деталей

Хімічні і фізичні властивості

ПОКАЗНИК	ПОЛІОЛ, КОМПОНЕНТ А	ІЗОЦІАНАТ, КОМПОНЕНТ Б
В'язкість при 20 °С	16 000±500 мПа/сек	Макс. 200±50 мПа/сек
Щільність при 20 °С	1,55 – 1,6 г/см ³	1,23 г/см ³

Фізичні властивості пластику

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Твердість по Шору після 24 годин	75 ± 5 °D
Колір системи	Темний бежевий
Межа міцності на розрив	17,5 МПа
Щільність при 20 °С	1,45 – 1,5 гр/см ³
Лінійна усадка	0,5%

Показники, подані в таблицях, можуть змінюватись в залежності від методу та умов переробки.

Рекомендовані умови переробки

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Співвідношення поліолу, по вазі	100
Співвідношення ізоціанату, по вазі	25
Час життя (100 г суміші при 20 °С)	5 хв
Час схоплювання при 20 °С	30 - 45 хв
Час розформовки при 20 °С	4 – 6 год

Примітка: зниження кількості ізоціанату в системі впливає на твердість та еластичність готового продукту.
Матеріал термопластичний від + 40 °С.

Підготовка продукту до переробки

ПОКАЗНИК	ПОЛІОЛ, КОМПОНЕНТ А	ІЗОЦІАНАТ, КОМПОНЕНТ Б
Гомогенізація	+	+
Дегазація	+	+
ПОКАЗНИК	ПОЛІОЛ, КОМПОНЕНТ А	ІЗОЦІАНАТ, КОМПОНЕНТ Б
Температура переробки	20 - 25 °С	20 – 25 °С
Температура форми	20 - 25 °С	

Поради для роботи з матеріалом

- **Перед застосуванням рекомендуємо провести тест-пробу на малій кількості матеріалу - Перевірте самі, чи підходить Вам наш продукт!**
- Під час роботи з матеріалом необхідно використовувати окуляри та рукавички
- Переробляти матеріал необхідно у приміщенні, де є вентиляція
- Для досягнення оптимальної якості зшивки радимо працювати у відносно ізотермічному середовищі при температурі 25°C. Вища температура прискорює реакцію, нижча уповільнює процес схоплювання
- Рекомендуємо очистити та протерти насухо поверхні, з якими система контактує
- Перед використанням форми повинні бути оброблені антиадгезійним складом на основі силікону або воску
- Розігрійте ізоціанат і поліол до рекомендованої температури переробки, і ретельно перемішайте в тарі (**компоненти повинні мати однорідну консистенцію і колір**)
- За необхідності додайте пігмент або наповнювач у поліол
- Ретельно перемішайте компоненти разом, використовуючи дві чисті тари
- По можливості видаліть повітря із суміші за допомогою вакуумування
- Проведіть заливку у попередньо підігріту до рекомендованої температури форму
- Для того щоб отримувати вироби з максимальним збереженням розмірів, радимо враховувати лінійне усадження матеріалу
- Уникайте насичення вологою компонентів – щільно закривайте ємності з матеріалом після роботи!

Зберігання

Моделаст 1 ОСВ поставляється у металевих відрах по 20 кг і 10 кг. Термін зберігання поліолу становить 12 місяців, ізоціанату 6 місяців від дати виробництва за умови дотримання умов транспортування та зберігання. Матеріал необхідно зберігати у міцно закритій тарі при температурі від +15°C до +25°C. Захищати від контакту з вологою та теплом.

Сервіс

Наш відділ технічного застосування завжди до Ваших послуг.

Наші дані засновані на нашому колишньому досвіді і не дають гарантій у світлі судової практики. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту та безкоштовних порад та консультацій.