

# Формоласт 75 ОСВ

## Технічна специфікація

Формоласт 75 ОСВ — це двокомпонентний поліуретановий еластомір високої якості з твердістю 75 по Шору А.

Вироблено в Україні на заводі «ОСВ Технолоджи».

### Переваги

- Гарна текучість
- Високий рівень фізичних властивостей
- Хороша стійкість до динамічних навантажень
- Гарна стійкість до гідролізу

### Сфера використання

- Виробництво різних виробів промислового призначення – сит для гірничорудної промисловості, роликів, скребків та очищувачів, лез для бетону, стрижнів, валів, шестерень, муфт, кілець, втулок

### Хімічні і фізичні властивості

ПОКАЗНИК	ПОЛІОЛ, КОМПОНЕНТ А	ІЗОЦІАНАТ, КОМПОНЕНТ Б
Зовнішній вигляд при 15 °С	Парафінообразна рідина	Рідина
Колір компонента	Білий	Прозоро-коричневий
В'язкість при 40 °С	1 500 ± 100 мПа/сек	200 ± 50 мПа/сек
Щільність при 25 °С	1,15 г/см <sup>3</sup>	1,25 г/см <sup>3</sup>
Температура спалаху		230 °С

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Твердість по Шору після 24 годин	75 °А ± 3
Межа міцності на розрив	26,3 МПа
Подовження на розрив	376 %
Щільність при 25 °С	1,2 гр/см <sup>3</sup>
Втрати на стирання	2,9 мм <sup>3</sup>

### Рекомендовані умови переробки

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Співвідношення поліолу, по вазі	100
Співвідношення ізоціанату, по вазі	33
Час життя (100 г при 40 °С)	5 - 6 хв
Час вилучення з форми при 50-60 °С	60 хв

*Показники, подані в таблицях, можуть змінюватись в залежності від методу та умов переробки.*

## Рекомендовані умови переробки

ПОКАЗНИК	ПОЛІОЛ, КОМПОНЕНТ А	ІЗОЦІАНАТ, КОМПОНЕНТ Б
Гомогенізація	+	+
Дегазація	+	+
Температура переробки	35 - 40 °С	25 - 30 °С
Температура форми	50 - 60 °С	
Повна полімеризація	8 годин при 60 °С	

### Поради для роботи з матеріалом

- **Перед застосуванням рекомендуємо провести тест-пробу на малій кількості матеріалу - Перевірте самі, чи підходить Вам наш продукт!**
- Під час роботи з матеріалом необхідно використовувати окуляри та рукавички
- Переробляти матеріал необхідно у приміщенні, де є вентиляція
- Для досягнення оптимальної якості зшивки радимо працювати у відносно ізотермічному середовищі при температурі 25°C
- Рекомендуємо очистити та протерти насухо поверхні, з якими система контактує
- Перед використанням моделі або форми повинні бути оброблені антиадгезійним складом на основі силікону або воску
- Нагріти компоненти до температури переробки і ретельно перемішати в тарі до однорідного стану, щоб уникнути відкладення осаду (**компоненти повинні мати однорідну консистенцію та колір**).
- Ретельно перемішайте компоненти, використовуючи дві чисті тари
- По можливості видаліть повітря із суміші за допомогою вакуумування
- Проведіть заливку у попередньо підігріту до рекомендованої температури форму
- Для повної полімеризації суміші дотримуйтесь рекомендацій, наведених у таблиці вище
- Уникайте насичення вологою компонентів, виключивши контакт із повітрям

### Зберігання

Поліуретан Формоласт 75 ОСВ зберігається в міцно закритій тарі при температурі від 15 до 25°C. Захищати від контакту з вологою. Термін зберігання матеріалу становить 12 місяців від дати виробництва за умови дотримання умов транспортування та зберігання.

### Сервіс

Наш відділ технічного застосування завжди до Ваших послуг.

Наші дані засновані на нашому колишньому досвіді і не дають гарантій у світлі судової практики. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту та безкоштовних порад та консультацій.