

Формоласт 75 ОСВ

Технічна специфікація

Формоласт 75 ОСВ - це двокомпонентний литтєвий поліуретан з твердістю 75 ± 3 по Шору А. **Вироблено в Україні на заводі ОСВ Полімер.**

Переваги

- Гарна текучість
- Хороша стійкість до динамічних навантажень
- Стійкість до гідролізу
- Затвердіння при кімнатній температурі

Сфера використання

- Інженерно-технічні деталі
- Кільця та ущільнення

Хімічні та фізичні властивості

ПОКАЗНИК	ПОЛІОЛ, КОМПОНЕНТ А	ІЗОЦІАНАТ, КОМПОНЕНТ Б
Зовнішній вигляд при 20 - 25°C	Парафінообразна маса	Коричнева рідина
В'язкість при 35 - 40°C	1 500 ± 100 мПа/сек	max 250 мПа/сек
Щільність при 20 - 25°C	1,15 г/см ³	1,22 - 1,25 г/см ³
Температура спалаху		230°C

Характеристики еластомеру

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Колір системи	Білий
Твердість після 24 годин	75 ± 3 по Шору А
Подовження на розрив	376%
Межа міцності на розрив	26,3 МПа
Втрата при стиранні	2,9 мм ³

* Показники, подані в таблицях, можуть змінюватись в залежності від методу та умов переробки

Рекомендовані умови переробки

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Співвідношення компонентів, по вазі Поліол, компонент А : Ізоціанат, компонент Б	100 : 33
Час життя на 100 г суміші при 35 - 40°C	5 - 6 хвилин
Час затвердіння	1 година/50 - 60°C
Повна полімеризація	8 годин/50 - 60°C
Температура поліолу, компонент А	35 - 40°C
Температура ізоціанату, компонент Б	25 - 30°C

Температура форми	50 - 60°C
Гомогенізація та дегазация компонентів	Рекомендовано

Поради по роботі з матеріалом

- **Перед застосуванням рекомендуємо провести тест-пробу на малій кількості матеріалу - Будь ласка, перевірте самі, чи підходить вам наш продукт!**
- Під час роботи з матеріалом необхідно використовувати окуляри та рукавички
- Переробляти матеріал необхідно у приміщенні, де є вентиляція
- Матеріал призначений для ручного або машинного лиття у відкриті та закриті форми
- Рекомендуємо очистити та протерти насухо поверхні, з якими система контактує
- Перед використанням моделі або форми повинні бути оброблені антиадгезійним засобом на основі силікону або воску
- Переконайтеся, що компоненти відповідають температурі, рекомендованій для початку робіт, і ретельно перемішайте їх в тарі (**поліол та ізоціанат повинні мати однорідну консистенцію і колір**)
- За необхідності, додайте пігмент у поліол
- Ретельно перемішайте компоненти разом, використовуючи дві чисті тари
- По можливості, видаліть надлишкове повітря із суміші за допомогою вакууму
- Проведіть заливку у попередньо підігріту до рекомендованої температури форму
- Для досягнення максимальної якості отриманих виробів радимо дотримуватись рекомендацій щодо переробки матеріалу, які наведені у таблиці вище. У іншому разі, є ризик отримання неякісної суміші поліолу та ізоціанату і, відповідно, готових виробів зі зниженими показниками твердості, міцності, зносостійкості
- Не залишайте ємності з компонентами відкритими, аби туди не потрапила надлишкова волога та повітря. Це може призвести до утворення бульбашок, раковин у виробах. Будь ласка, завжди щільно закривайте ємності з матеріалом після роботи!

Зберігання

Термін зберігання становить 12 місяців від дати виробництва за умови дотримання рекомендацій щодо транспортування та зберігання. Матеріал необхідно зберігати у міцно закритій тарі при температурі від +15°C до +25°C. Захищати від контакту з вологою.

Сервіс

Наш технологічний відділ завжди до ваших послуг.

Наші дані засновані на нашому попередньому досвіді і не надають гарантій у світлі судової практики. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту та безкоштовних порад та консультацій.