

Силиконы

МАРКА	СВОЙСТВА	ЗАВОДСКАЯ ТАРА	ПРИМЕНЕНИЕ	РОЗНИЦА евро/кг	ОПТ евро/кг
ZA 13 Mould Zhermack, Италия	Твёрдость 13 по Шору А Удлинение на разрыв до 450% Ручное и машинное смешивание Соотношение компонентов А:В = 1:1 Отверждение при комнатной температуре Линейная усадка не более 0,1% Цвет - молочный Время жизни 40-50 минут	Металлические бочки А — 25 кг В — 25 кг	Изготовление заливочных форм с высокой степенью эластичности для тиражирования изделий методом литья. Материалы, подходящие для заливки — воск, парафин, полиэфирные смолы, бетон, керамика, полиуретан	22	19,7
ZA 22 Mould Zhermack, Италия	Твёрдость 22 по Шору А Удлинение на разрыв до 400% Ручное и машинное смешивание Соотношение компонентов А:В = 1:1 Отверждение при комнатной температуре Линейная усадка не более 0,05% Цвет - синий Время жизни 10-12 минут	Металлические бочки А — 25 кг В — 25 кг	Изготовление заливочных форм для тиражирования изделий с высокой степенью детализации методом литья. Материалы, подходящие для заливки — воск, парафин, полиэфирные смолы, бетон, керамика, полиуретан	22	19,7
ZA 22 Thixo Body Zhermack, Италия *Минимальная партия - 2 кг системы	Твёрдость 22 по Шору А Ручное и машинное смешивание Соотношение компонентов А:В = 1:1 Отверждение при комнатной температуре Цвет - телесный Время жизни 6 минут	Металлические банки А — 1 кг В — 1 кг	Снятие эластичных форм методом намазывания с человеческого тела, а также создание спецэффектов (кино, театр, реклама). Материалы, подходящие для заливки — воск, парафин, полиэфирные смолы, бетон, керамика, полиуретан	30	
HT 33 Transparente Zhermack, Италия	Твёрдость 33 по Шору А Ручное и машинное смешивание Удлинение на разрыв до 430% Соотношение компонентов А:В = 1:1 Отверждение при комнатной температуре Линейная усадка не более 0,05% Цвет - молочный Платиновый катализатор Время жизни 20-22 минуты	Металлические бочки А — 25 кг В — 25 кг	Изготовление заливочных форм для тиражирования изделий методом литья. Материалы, подходящие для заливки — бетон, керамика, полимерные смолы, металлы. Хорошо подходит для изготовления форм для литья ювелирных изделий	22	19,7



+380 67 553-95-79, +380 95 720-67-86 • +380 5542 4-59-66 • info@osv.com.ua • www.osv.com.ua

Цены указаны в евро • Минимальная партия - от 1 кг системы, для праймера и пигментов - 0,1 кг • Оптовая стоимость материала при покупке в заводской таре • Доставка оплачивается отдельно при получении продукции • Отгрузка производится при условии поступления оплаты за продукцию до 12:00. Доставку осуществляем Новой Почтой с понедельника по пятницу, другими перевозчиками — по вторникам и четвергам.

Силиконы

МАРКА	СВОЙСТВА	ЗАВОДСКАЯ ТАРА	ПРИМЕНЕНИЕ	РОЗНИЦА евро/кг	ОПТ евро/кг
ZA 50 LT Zhermack, Италия	Твёрдость 50 по Шору А Удлинение на разрыв до 320% Ручное и машинное смешивание Соотношение компонентов А:В = 1:1 Отверждение при комнатной температуре Линейная усадка не более 0,05% Цвет - синий Время жизни 15-20 минут	Металлические бочки А — 25 кг В — 25 кг	Изготовление заливочных форм с высокой степенью эластичности для тиражирования изделий методом литья. Материалы, подходящие для заливки — полиэфирные смолы, бетон, полиуретан	22	19,7

Полиуретаны

МАРКА	СВОЙСТВА	ЗАВОДСКАЯ ТАРА	ПРИМЕНЕНИЕ	РОЗНИЦА евро/кг	ОПТ евро/кг
RTV 45A ЕС	Твёрдость 45 по Шору А Растяжение 1000% Ручное и машинное смешивание Соотношение компонентов А:В = 1:1 Отверждение при комнатной температуре Плотность - 1,08 г/см ³ Цвет - светло-янтарный Время жизни 20-25 минут	Металлические бочки А — 25 кг В — 25 кг	Изготовление эластичных форм для литья бетона, гипса, полиуретана, керамики, полимерных смол, изготовление штампов для бетона, производство некоторых деталей инженерно-технического и промышленного назначения, сувенирной продукции	10,07	9,27
RTV 70A ЕС	Твёрдость 70 по Шору А Удлинение на разрыв более 910% Ручное и машинное смешивание Соотношение компонентов А:В= 100:29 Отверждение при комнатной температуре Плотность - 1,03 г/см ³ Время жизни при 20°C 12 минут	Металлические бочки А — 25 кг В — 7,5 кг	Изготовление эластичных форм для литья бетона, штампов для бетона, форм для литья искусственного камня, производство некоторых деталей инженерно-технического и промышленного назначения, автомобильных деталей	10,07	9,27

Полиуретаны

МАРКА	СВОЙСТВА	ЗАВОДСКАЯ ТАРА	ПРИМЕНЕНИЕ	РОЗНИЦА евро/кг	ОПТ евро/кг
Ньюконк Т (1:1) 30А <small>Notedome, Великобритания</small>	Твёрдость 30 по Шору А Растяжение 700% Ручное и машинное смешивание Соотношение компонентов А:В = 100:100 Отверждение при комнатной температуре Плотность - 1,1 г/см ³ Время жизни 20 минут	Металлические бочки А — 25 кг В — 25 кг	Производство эластичных форм различной твердости для литья бетона, гипса, полиуретана, изготовление штампов для бетона, производство некоторых деталей инженерно-технического и промышленного назначения, сувенирной продукции, изготовление моделей	11,08	10,2
Ньюконк Т (1:1) 40А <small>Notedome, Великобритания</small>	Твёрдость 40 по Шору А Растяжение 450% Ручное и машинное смешивание Соотношение компонентов А:В = 100:100 Отверждение при комнатной температуре Плотность - 1,1 г/см ³ Время жизни 20 минут	Металлические бочки А — 25 кг В — 25 кг	Производство эластичных форм различной твердости для литья бетона, гипса, полиуретана, изготовление штампов для бетона, производство некоторых деталей инженерно-технического и промышленного назначения, сувенирной продукции, изготовление моделей	11,08	10,2
Ньюконк Т 357 <small>Notedome, Великобритания</small>	Твёрдость 70 по Шору А Растяжение 900% Ручное и машинное смешивание Соотношение компонентов А:В = 100:50 Отверждение при комнатной температуре Плотность - 1,1 г/см ³ Время жизни 11 минут	Металлические бочки А — 25 кг Канистра В — 12,5	Производство эластичных форм различной твердости для литья бетона, полиуретана, изготовление штампов для бетона, производство некоторых деталей инженерно-технического и промышленного назначения, сувенирной продукции, изготовление моделей	11,08	10,2
Erapol CMD 78A <small>Era Polymers, Австралия</small>	Твёрдость 84 по Шору А Удлинение на разрыв более 350% Ручное и машинное смешивание Соотношение компонентов А:В = 100:56 t°С переработки 60-80°С Плотность - 1,13 г/см ³ Цвет - белый Время жизни 5-7 минут	Металлические бочки А — 20 кг В — 11,2 кг	Полиуретан высокого качества, который обладает исключительными показателями прочности на разрыв, износостойкости и твердости. Изготовления автомобильных и промышленных деталей	9,5	

Полиуретаны

МАРКА	СВОЙСТВА	ЗАВОДСКАЯ ТАРА	ПРИМЕНЕНИЕ	РОЗНИЦА евро/кг	ОПТ евро/кг
Erapol CMD 93A <small>Era Polymers, Австралия</small>	Твёрдость 93-98 по Шору А Удлинение на разрыв более 410% Ручное и машинное смешивание Соотношение компонентов А:В = 100:42.1 t°C переработки 60-80°C Плотность - 1,13 г/см ³ Цвет - белый Время жизни 6-9 минут	Металлические бочки А — 20 кг В — 8,42 кг	Полиуретан высокого качества, который обладает исключительными показателями прочности на разрыв, износостойкости и твердости. Изготовление автомобильных деталей, промышленных деталей	9,5	
TDI 83A <small>ЕС</small>	Твёрдость 83 по Шору А Ручное и машинное смешивание Соотношение компонентов А:В = 100:10,5 t°C переработки 80-100°C Плотность при 20°C - 1,05 г/см ³ Цвет - светлый и янтарный Время жизни 10-15 минут	Металлическая бочка А — 25 кг	Полиуретан с исключительными показателями к истиранию, устойчив к маслам и растворителям, пониженным температурам, гидролизу, обладает высокой несущей способностью. Производство промышленных деталей разной сложности, применяемых в горнорудной промышленности	8,75	8,1
TDI 90A <small>ЕС</small>	Твёрдость 90 по Шору А Ручное и машинное смешивание Соотношение компонентов А:В = 100:12,7 t°C переработки 80-100°C Плотность при 20°C - 1,06 г/см ³ Цвет - янтарный Время жизни 10-15 минут	Металлическая бочка А — 25 кг	Полиуретан с исключительными показателями к истиранию, устойчив к маслам и растворителям, пониженным температурам, гидролизу, обладает высокой несущей способностью. Производство промышленных деталей различной сложности – шины для вилочных погрузчиков, роликов, прокладок, уплотнений, шестерен	8,75	8,1
TDI 95A <small>ЕС</small>	Твёрдость 95 по Шору А Ручное и машинное смешивание Соотношение компонентов А:В = 100:18,85 t°C переработки 80-100°C Плотность при 20°C - 1,06 г/см ³ Цвет - янтарный Время жизни 4-5 минут	Металлическая бочка А — 25 кг	Полиуретан с исключительными показателями к истиранию, устойчив к маслам и растворителям, пониженным температурам, гидролизу, обладает высокой несущей способностью. Производство промышленных деталей различной сложности – шины для вилочных погрузчиков, роликов, прокладок, уплотнений, шестерен, соединительных муфт	8,75	8,1

Полиуретаны

МАРКА	СВОЙСТВА	ЗАВОДСКАЯ ТАРА	ПРИМЕНЕНИЕ	РОЗНИЦА евро/кг	ОПТ евро/кг
<u>МОСА</u> ЕС	Гранулы желтого цвета В зависимости от природы преполимера отвердитель позволяет получать эластомеры различной твердости. Температура плавления 100°C	Барабан — 50 кг	Отвердитель используется при переработке широкого спектра преполимеров на основе как простых, так и сложных полиэфиров.	8,5	8
<u>MDI 65/95Q</u> ЕС	Твёрдость 65-93 по Шору А Соотношение компонентов А:В:С регулируемое, в зависимости от необходимой твердости Добавление катализатора 0,3% к полиолу t°C переработки 40-60°C Плотность 1,23-1,24 г/см ³ Цвет - янтарный Время жизни 1-5 минут	Металлические бочки А — 25 кг В — 25 кг Канистра С — 30 кг	Трехкомпонентный полиуретановый эластомер с исключительными показателями к истиранию и разрыву, устойчив к химическим веществам – маслам, растворителям, углеводородам, слабым кислотам и щелочным средам. Производство изделий промышленного назначения – сит для горнорудной промышленности, роликов, скребков, лезвий для бетона	7,79	6,7
<u>Ньюсейн 128S</u> Notedome, Великобритания	Твёрдость 83 по Шору А Ручное и машинное смешивание Соотношение компонентов А:В = 100:8,5 t°C переработки 75-110°C Плотность - 1,06 г/см ³ Время жизни 18 минут	Металлическая бочка А — 25 кг	Полиуретан с высоким уровнем физических свойств и отличными динамическими характеристиками, устойчив к маслам и растворителям, гидролизу. Производство различных изделий инженерно-технического назначения (колес для тележек, погрузчиков и транспортёров, роликов, валов, сит и скребков для горнодобывающей промышленности, гидроциклонов, уплотнений, автодеталей, футеровки)	9,33	8,16

Полиуретаны

МАРКА	СВОЙСТВА	ЗАВОДСКАЯ ТАРА	ПРИМЕНЕНИЕ	РОЗНИЦА евро/кг	ОПТ евро/кг
Ньюсейн 143S <small>Notedome, Великобритания</small>	Твёрдость 90 по Шору А Ручное и машинное смешивание Соотношение компонентов А:В = 100:12,9 t°C переработки 75-110°C Плотность - 1,09 г/см ³ Время жизни 12 минут	Металлическая бочка А — 25 кг	Полиуретан с высоким уровнем физических свойств и отличными динамическими характеристиками, устойчив к маслам и растворителям, гидролизу. Производство различных изделий инженерно-технического назначения (колес для тележек, погрузчиков и транспортёров, роликов, валов, сит и скребков для горнодобывающей промышленности, гидроциклонов, уплотнений, автодеталей, футеровки)	9,33	8,16
Ньюсейн 163S <small>Notedome, Великобритания</small>	Твёрдость 95 по Шору А Ручное и машинное смешивание Соотношение компонентов А:В = 100:18,9 t°C переработки 65-110°C Плотность - 1,12 г/см ³ Время жизни 5 минут	Металлическая бочка А — 25 кг	Полиуретан с высоким уровнем физических свойств и отличными динамическими характеристиками. Производство различных изделий инженерно-технического назначения (колес, роликов, валов, сит, скребков, уплотнений, автодеталей, футеровки)	9,33	8,16
МОСА <small>Notedome, Великобритания</small>	Гранулы желто-салатового цвета В зависимости от природы преполимера отвердитель позволяет получать эластомеры различной твердости. Температура плавления 100°C	Барабан — 60 кг	Отвердитель используется при переработке широкого спектра преполимеров на основе как простых, так и сложных полиэфиров.	9,4	9
Формоласт 9У <small>Германия</small>	Твёрдость 45-60 по Шору А Удлинение на разрыв более 400% Ручное и машинное смешивание Соотношение компонентов А:В = 100:16 Цвет - белый Усадка - более 1% Время жизни 3-4 минуты	Металлические бочки А — 30 кг В — 30 кг	Изготовление эластичных форм для литья гипса, бетона, полиуретана. Также материал используется как замена резины для изготовления технических деталей	10,05	

Полиуретаны

МАРКА	СВОЙСТВА	ЗАВОДСКАЯ ТАРА	ПРИМЕНЕНИЕ	РОЗНИЦА евро/кг	ОПТ евро/кг
Кромколаст 1 Германия	Твёрдость 85 по Шору D Плотность - 1,6 г/см ³ Ручное и машинное смешивание Соотношение компонентов А:В = 4:1 Усадка - 1% Цвет - светлый беж Время жизни 4-5 минут	Металлические бочки А — 250 кг В — 250 кг	Литье жесткой бесшовной мебельной кромки, изготовление жестких форм, прототипов, корпусных элементов, инженерно-технических деталей, элементов тюнинга для автомобиля	6	
Кромколаст 10 Германия	Твёрдость 75 по Шору D Плотность - 1,1 г/см ³ Ручное и машинное смешивание Соотношение компонентов А:В = 100:55 Усадка - 1% Цвет - серый Время жизни 5-6 минут	Металлическая бочка А — 30 кг Канистра В — 16,50 кг	Литье жесткой бесшовной мебельной кромки, изготовление жестких форм, прототипов, корпусных элементов, инженерно-технических деталей, элементов тюнинга для автомобиля	8	7
Моделаст 1 Германия	Твёрдость 80 по Шору D Ручная и машинная переработка Плотность - 1,5 г/см ³ Соотношение компонентов А:В = 4:1 Цвет - темный беж Усадка - более 0,5% Время жизни 4-5 минут	Металлическая бочка А — 40 кг Канистра В — 10 кг	Изготовление жестких форм, кожухов для составных заливочных форм, различных инженерно-технических и промышленных деталей, мебельного декора	8	7
Моделаст 24 Германия	Твёрдость 85 по Шору А Плотность - 1,1 г/см ³ Ручное и машинное смешивание Соотношение компонентов А:В = 2:1 Усадка - 1% Цвет - черный, белый Время жизни 3 минуты	Металлическая бочка А — 20 кг Канистра В — 10 кг	Изготовление полужестких заливочных форм, кожухов для эластичных форм, инженерно-технических деталей, футеровка металлических поверхностей, автомобильные запчасти и элементы тюнинга, бутафория для театра и кино	9,6	8,8

Полиуретаны

МАРКА	СВОЙСТВА	ЗАВОДСКАЯ ТАРА	ПРИМЕНЕНИЕ	РОЗНИЦА евро/кг	ОПТ евро/кг
Деколаст 3 Pozzi-Arosio, Италия	Соотношение компонентов А:В = 1:1 Ручная и машинная переработка Плотность 220-250 кг/см ³ Время расформовки 15-18 минут при 20°C	Металлические бочки А — 210 кг В — 210 кг	Изготовление декоративных и конструктивных элементов для мебели, архитектурных деталей для интерьеров и фасадов, корпусных и конструктивных элементов для медицинской техники, корпусных деталей для промышленного и бытового оборудования	6	5
Деколаст 5 Pozzi-Arosio, Италия	Твёрдость 70 по Шору D Плотность - 1,1 г/см ³ Ручное и машинное смешивание Соотношение компонентов А:В = 100:60 Усадка - 1,5% Цвет - янтарный Время жизни 40 секунд при 20°C	Металлическая бочка А — 50 кг Канистра В — 30 кг	Производство конструктивных и декоративных элементов для мебели, изготовление мебельной фурнитуры, изготовление скульптурных композиций, рекламно-сувенирной продукции, инженерно-технических деталей, корпусных элементов бытового и технического назначения	8	7
Деколаст 5 Германия	Твёрдость 70 по Шору D Плотность - 1,1 г/см ³ Ручное и машинное смешивание Соотношение компонентов А:В = 100:60 Цвет - янтарный Усадка - 1,5% Время жизни 120 секунд при 20°C	Металлическая бочка А — 50 кг В — 250 кг	Производство конструктивных и декоративных элементов для мебели, изготовление мебельной фурнитуры, изготовление скульптурных композиций, рекламно-сувенирной продукции, инженерно-технических деталей, корпусных элементов бытового и технического назначения	6	
Деколаст 6 Германия	Соотношение компонентов А:В = 3,3:1 Ручная и машинная переработка Время жизни 40-60 секунд при 20°C Время расформовки 15-18 минут при 20°C Цвет - светлый беж	Металлическая бочка А — 40 кг Канистра В — 12,12 кг	Изготовление декоративных и конструктивных элементов для мебели, архитектурных деталей для интерьеров и фасадов, корпусных и конструктивных элементов для медицинской техники, корпусных деталей для различного оборудования	7	6
Деколаст 8 Pozzi-Arosio, Италия	Соотношение компонентов А:В = 100:44-68 Плотность - от 35 до 80 кг/м ³ Ручная и машинная переработка Время старта 16 секунд Цвет - светлый беж Время расформовки 4-6 минут при 20°C	Канистры А — 20 кг В — 10 кг	Изготовление изделий из эластичного пенополиуретана, в том числе и по технологии двойной жёсткости, предназначенных для применения в автомобильной и мебельной промышленности, бутафория для театра и кино	7	6



+380 67 553-95-79, +380 95 720-67-86 • +380 5542 4-59-66 • info@osv.com.ua • www.osv.com.ua

Цены указаны в евро • Минимальная партия - от 1 кг системы, для праймера и пигментов - 0,1 кг • Оптовая стоимость материала при покупке в заводской таре • Доставка оплачивается отдельно при получении продукции • Отгрузка производится при условии поступления оплаты за продукцию до 12:00. Доставку осуществляем Новой Почтой с понедельника по пятницу, другими перевозчиками — по вторникам и четвергам.

Полиуретаны

МАРКА	СВОЙСТВА	ЗАВОДСКАЯ ТАРА	ПРИМЕНЕНИЕ	РОЗНИЦА евро/кг	ОПТ евро/кг
Деколаст 8 IF Pozzi-Arosio, Италия	Соотношение компонентов A:B = 2,3-2,7:1 Плотность - 110-165 кг/м ³ Ручная и машинная переработка Время старта 20-30 секунд Цвет - черный и бесцветный Время расформовки 4-6 минут при 20°C	Канистры A — 20 кг B — 10 кг	Изготовление формованных изделий со специальными свойствами, а именно: автомобильные рули, велосипедные седла, подлокотники, сидения в автотракторной технике, воздушные фильтры	7	6

Акриловые смолы

МАРКА	СВОЙСТВА	ЗАВОДСКАЯ ТАРА	ПРИМЕНЕНИЕ	РОЗНИЦА евро/кг	ОПТ евро/кг
Acrylic One Acrylic One, Голландия	Соотношение компонентов A:B = 1:2 Цвет - белый Ручное смешивание Время жизни 20-25 минут Время полимеризации 1 час Твердость 85 по Шору D	Канистра A — 25 кг Ведро B — 50 кг	Изготовление архитектурных форм для внутренней и внешней отделки, декораций, репродукций, сувениров, фигурок для раскрашивания, моделей, форм	8	6,6
Acrylic Carrara Acrylic One, Голландия	Соотношение компонентов A:B = 1:5 Цвет - белый с включениями мрамора Ручное смешивание Время жизни 8-10 минут	Канистра A — 10 кг Ведро B — 50 кг	Изготовление архитектурного декора для наружного и внутреннего применения, макетов, декораций, скульптур, прототипов методом литья и накладывания	под заказ	
Acrylic Metal Acrylic One, Голландия	Соотношение компонентов A:B = 1:5 Цвет - бронза, олово, медь Ручное смешивание Время жизни 8-10 минут	Канистра A — 1 кг Ведро B — 5 кг	Изготовление архитектурного декора, декораций, прототипов, статуй методом литья и ламинирования	под заказ	

Вспомогательные материалы

МАРКА	СВОЙСТВА	ЗАВОДСКАЯ ТАРА	ПРИМЕНЕНИЕ	РОЗНИЦА евро/кг	ОПТ евро/кг
Разделитель для ПУ Великобритания	Внешний вид - бесцветная жидкость Растворимость - не растворим в воде Запах - не резкий Температурный диапазон - до 200°C Давление при 25°C - 4 бар	Металлическая бочка 25 кг	Производство изделий из компактных (не увеличивающихся в объеме во время реакции) полиуретановых систем методом литья в открытые и закрытые формы. Служит разделительным слоем между формой и моделью	8	7
OS 200 (разделитель для ППУ) Pozzi-Arosio, Италия	Внешний вид - мутновато-белая жидкость Запах - не резкий Плотность при 20°C - 0,72 гр/см3	Металлическая бочка 25 кг	Изготовление изделий из полиуретановых пен под дальнейшую покраску	14	13
Праймер для металла ЕС	Внешний вид - жидкость голубого цвета Плотность при 20°C - 0,94 гр/см3 Запах - не резкий Температурный диапазон - до 120°C Теоретический расход 100-150 г/м2 Содержание твердых веществ 22,5-26%	Металлическая бочка 25 кг	Праймер для металла – однокомпонентная грунтовка с высокой прочностью склеивания жидких полимеров с большинством металлических подложек (сталь, металл, алюминий, марганец)	45	40
Ньюсейн ВА002 (праймер) Notedome, Великобритания	Внешний вид - жидкость красного цвета Плотность при 25°C - 0,92 гр/см3 Запах - не резкий Диапазон рабочих температур - 70 - 205°C	Металлическая бочка 23 кг	Однокомпонентный праймер (грунтовка) с высокой прочностью склеивания жидких полимеров, а также, термопластичных полиуретанов с большинством металлических поверхностей. Обладает отличной адгезией со сталью, железом, алюминием.	49,5	44
TDI 300 (отвердитель) ЕС	Внешний вид - мутновато-белая жидкость Запах - не резкий Плотность при 20°C - 0,72 гр/см3	Металлическая бочка 25 кг	Жидкий структурирующий агент для двухкомпонентных полиуретановых эластомеров на основе TDI	34,5	23
Ньюсейн СА6 (отвердитель) Notedome, Великобритания	Внешний вид - мутновато-белая жидкость Запах - не резкий Плотность при 20°C - 0,72 гр/см3	Металлическая бочка 25 кг	Жидкий структурирующий агент для двухкомпонентных полиуретановых эластомеров на основе TDI	28	
Метиленхлорид Растворитель	Внешний вид - бесцветная жидкость Запах - ярко выраженный хлорофора Плотность - 1,3255 г/см3	Металлическая бочка 250 кг	Виниловый силиконовый полимер основанный на пигментной пасте. Добавляется в полиол от 1% до 3%. Используется как промывочная жидкость	2	

Вспомогательные материалы

МАРКА	СВОЙСТВА	ЗАВОДСКАЯ ТАРА	ПРИМЕНЕНИЕ	РОЗНИЦА евро/кг	ОПТ евро/кг
<u>Дибутилфталат</u> Пластификатор	Внешний вид - бесцветная маслянистая жидкость Плотность - 1,05 г/см ³ Растворимость - малорастворим в воде	Металлическая бочка 210 кг	Пластификатор композиций на основе каучуков, эпоксидных смол, некоторых эфиров целлюлозы и как высококипящий растворитель		4

Пигменты

МАРКА	СВОЙСТВА	ЗАВОДСКАЯ ТАРА	ПРИМЕНЕНИЕ	РОЗНИЦА евро/кг	ОПТ евро/кг
<u>Чёрный</u>	Плотность - 1030 кг/м ³ Не содержит свинец и кадмий Основа - виниловый силиконовый полимер	Канистра 1 кг	Виниловый силиконовый полимер основанный на пигментной пасте. Добавляется в полиол от 1% до 3%		37
<u>Белый</u>	Плотность - 1010 кг/м ³ Не содержит свинец и кадмий Основа - виниловый силиконовый полимер	Канистра 1 кг	Виниловый силиконовый полимер основанный на пигментной пасте. Добавляется в полиол от 1% до 3%		109
<u>Оранжевый</u>	Плотность - 1000 кг/м ³ Не содержит свинец и кадмий Основа - виниловый силиконовый полимер	Канистра 1 кг	Виниловый силиконовый полимер основанный на пигментной пасте. Добавляется в полиол от 1% до 3%		121
<u>Желтый</u>	Плотность - 1000 кг/м ³ Не содержит свинец и кадмий Основа - виниловый силиконовый полимер	Канистра 1 кг	Виниловый силиконовый полимер основанный на пигментной пасте. Добавляется в полиол от 1% до 3%		121
<u>Синий</u>	Плотность - 1050 кг/м ³ Не содержит свинец и кадмий Основа - виниловый силиконовый полимер	Канистра 4 кг	Виниловый силиконовый полимер основанный на пигментной пасте. Добавляется в полиол от 1% до 3%		44
<u>Красный</u>	Плотность - 1030 кг/м ³ Не содержит свинец и кадмий Основа - виниловый силиконовый полимер	Канистра 1 кг	Виниловый силиконовый полимер основанный на пигментной пасте. Добавляется в полиол от 1% до 3%		84
<u>Зелёный</u>	Плотность - 1050 кг/м ³ Не содержит свинец и кадмий Основа - виниловый силиконовый полимер	Канистра 4 кг	Виниловый силиконовый полимер основанный на пигментной пасте. Добавляется в полиол от 1% до 3%		77